

ВИНИЛЭСТЕРОВАЯ СМОЛА

без стирола Полиэстеровая смола без стирола легким запахом Evolution 2 - это высококачественная, быстро затвердевающая двухсоставная химическая система анкерного крепления, основанная на высоко-реактивной ненасыщенной винилэфирной смоле в метакрилатных мономерах. Применяемая однократно данная композиционная смола создаст экономически эффективное, прочное, химически устойчивое крепление.

Основные характеристики

- Негорючая.
- Имеет очень слабый запах.
- Высокая химическая устойчивость.
- Подходит для близко расположенных краев.
- Подходит для использования в бетонных, кирпичных, каменных и полых конструкциях.
- Подходит для крепления облицовки стен, арматурных выпусков, штифтов, болтов и больших винтов.
- Поставляется в картриджах.

Европейское техническое
одобрение



Время затвердевания

BASE MATERIAL TEMPERATURE (°C)	GEL TIME mins	Min. LOADING TIME mins
25	3	30
15	6	35
5	12	50
-5	50	90

Имеющиеся в наличии расфасовка

- 300 мл фольгированный мешок
- 380 / 410 мл коаксильный картридж
- 380 / 410 мл фольгированный мешок

Типичные эксплуатационные характеристики при стандартной глубине заделки

Размер	Бетон, f_{ck} куб. = 30Н/мм ² (C25/30) 5.8 марка стали								
	Характеристическое сопротивление (кН)		Расчетное сопротивление (кН)		Рекомендуемая нагрузка (кН)		Характеристическое расстояние до края (мм)		Характеристический зазор (мм)
	Растяжение (N_{rk})	Сдвиг (v_{rk})	Растяжение (N_{rk})	Сдвиг (v_{rk})	Растяжение (N_{rk})	Сдвиг (v_{rk})	Растяжение (N_{rk})	Сдвиг (v_{rk})	
M8	22.2	10.1	10.2	8.1	7.3	5.8	80	100	100
M10	36.6	15.6	18.1	12.5	13.0	8.9	90	130	130
M12	50.5	23.1	24.7	18.5	17.7	13.2	110	150	150
M16	79.0	41.8	38.8	33.5	27.8	23.9	130	170	170
M20	101.3	66.8	49.7	53.4	35.5	38.2	150	190	190
M24	136.6	95.7	64.3	76.6	46.0	54.7	190	240	240
M30	237.1	123.0	115.3	97.0	82.4	69.3	300	350	350

ДАнные по фундаменту			
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	Диаметр отверстия в креплении (мм)	Стандартная заделка в бетон (мм)	Рекомендуемый крутящий момент (Нм)
10	9	80	11
12	11	90	22
14	13	110	38
18	17	125	95
24	22	170	170
28	26	210	260
35	33	280	480

Поправочные коэффициенты – расстояние до края и зазор

Полные характеристические расстояния до края и зазор, показанные в таблице выше, являются минимально допустимыми при заявленном РАСЧЕТНОМ СОПРОТИВЛЕНИИ или РЕКОМЕНДУЕМОЙ НАГРУЗКЕ, в зависимости от используемого метода расчета. Где эти размеры недостижимы, к РАСЧЕТНОМУ СОПРОТИВЛЕНИЮ или РЕКОМЕНДУЕМОЙ

НАГРУЗКЕ должен применяться соответствующий поправочный коэффициент/ы. Выберите необходимый диаметр болта из верхней строчки соответствующей таблицы и в левой колонке найдите действительное расстояние до края или зазор. На пересечении двух линий прочтите значение поправочного коэффициента (интерполируйте как требуется).

Умножьте этот коэффициент на РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ или РЕКОМЕНДУЕМУЮ НАГРУЗКУ, приведенную в таблице. В случае если имеется несколько близко расположенных краев или зазоров, необходимо применять соответствующие поправочные коэффициенты.

Расстояние до края (бетон)

Край (мм)	Поправочные коэффициенты растяжения						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	0.65						
60	0.70	0.67					
70	0.75	0.71					
80	1.00	0.76	0.69				
90		1.00	0.73	0.69			
100			0.76	0.72	0.64		
110			1.00	0.75	0.66		
125				1.00	0.70	0.64	
150					0.75	0.69	
170					1.00	0.72	
190						0.76	0.67
210						1.00	0.70
240							0.74
260							0.77
280							1.00

Край (мм)	Поправочные коэффициенты сдвига края						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
60	0.65						
75	0.76	0.70					
90	0.88	0.80	0.69				
100	1.00	0.87	0.75	0.68			
115		0.97	0.83	0.75			
130		1.00	0.91	0.83	0.66		
150			1.00	0.92	0.73	0.63	
170				1.00	0.80	0.69	
190					1.00	0.74	
210						0.80	0.65
240						1.00	0.71
280							0.80
300							0.84
325							0.90
350							1.00

Край (мм)	Поправочные коэффициенты зазора						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	0.66						
60	0.69						
70	0.72	0.69					
80	0.75	0.72					
90	0.78	0.75	0.70				
100	1.00	0.78	0.73	0.70			
115		0.82	0.76	0.73			
130		1.00	0.80	0.76	0.69		
150			1.00	0.80	0.72	0.68	
170				1.00	0.75	0.70	
190					0.78	0.73	
210					1.00	0.75	0.69
240						1.00	0.71
280							0.75
300							0.77
325							0.79
350							1.00

Эксплуатационные данные для арматурных стержней

Марка бетона:

C20/25 (25Н/м2 цилиндр; 30Н/м2 150 куб). Арматурный стержень: минимальный предел текучести фук 460 Н/м2.

Примечание: Показатели даны, основываясь на том, что отверстия чисты; продуты, а затем зачищены жесткой металлической щеткой.

Диаметр арматурного стержня (мм)	Диаметр отверстия	Расчетное сопротивление (N_{rd})																				Глубина заделки поврежденная арматурного стержня (мм)	
		(кН)																					
8	12	11.4	14.2	17.1	19.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	21.9	164
10	14		15.9	19.1	22.3	25.4	28.6	31.8	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	230
12	16			20.9	24.4	27.9	31.3	34.8	38.3	41.8	45.3	48.8	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	301
14	18				26.3	30.1	33.9	37.6	41.4	45.1	48.9	52.7	56.4	60.2	63.9	66.9	66.9	66.9	66.9	66.9	66.9	66.9	379
16	22					32.2	36.2	40.2	44.2	48.3	52.3	56.3	60.3	64.3	68.4	72.4	76.4	80.4	84.4	87.4	87.4	87.4	464
Depth (mm)		80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400	420	440	460	480	500

20	28	45.0	50.6	56.2	61.8	67.4	78.7	89.9	101	112	124	135	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	648
25	32			60.9	67.0	73.0	85.2	97.4	110	122	134	146	170	195	214	214	214	214	214	214	214	214	937
32	40					80.0	93.3	107	120	133	147	160	187	213	240	267	293	320	347	350	350	350	1406
40	50							115	130	144	159	173	202	231	259	288	317	346	375	403	461	519	2037
Depth (mm)		200	225	250	275	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500	1700	1900	2100

Диаметр арматурного стержня (мм)	Диаметр отверстия	Рекомендуемая нагрузка (F_{rec})																				Глубина заделки поврежденная арматурного стержня (мм)	
		(кН)																					
8	12	7.6	9.5	11.4	13.3	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	164
10	14		10.6	12.7	14.9	16.9	19.1	21.2	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	22.8	230
12	16			13.9	16.3	18.6	20.9	23.2	25.5	27.9	30.2	32.5	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	301
14	18				17.5	20.1	22.6	25.1	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.1	42.6	42.6	42.6	42.6	42.6	42.6	42.6	42.6	379
16	22					21.5	24.1	26.8	29.5	32.2	34.9	37.5	40.2	42.9	45.6	48.3	50.9	53.6	56.3	58.3	58.3	58.3	464
Depth (mm)		80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400	420	440	460	480	500

20	28	30	33.7	37.5	41.2	44.9	52.5	59.9	67.5	74.9	82.4	89.9	91.1	91.1	91.1	91.1	91.1	91.1	91.1	91.1	91.1	91.1	648	
25	32			40.6	44.7	48.7	56.8	64.9	73.1	81.1	89	97	114	130	142	142	142	142	142	142	142	142	937	
32	40					53.3	62.2	71.1	80.0	89	98	107	124	142	160	178	195	213	231	233	233	233	1406	
40	50							76.8	86.4	96	106	115	134	154	173	192	211	230	250	269	307	346	364	2037
Depth (mm)		200	225	250	275	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500	1700	1900	2100	

Предельные физические свойства	Н/мм ²	Метод испытания	Условия хранения / Срок годности	Важно
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ	70	(EN ISO 604) / (ASTM 695)	Данный продукт необходимо хранить в сухом месте при температуре от +5°C до +25 °C, не подвергать воздействию прямого солнечного света. Хранение при более высоких температурах сокращает срок хранения. Срок годности продукта 12 месяцев с даты производства.	Информация, содержащаяся в данном паспорте, основана на наших знаниях, исследованиях и экспериментах. Полагается, что данная информация надежна и точна. Тем не менее, поскольку Selena Products не может быть в курсе различного использования ее продукции или способов применения, компания не дает и не подразумевает никакой гарантии по пригодности и допустимости использования ее продукции. Ответственность за определение пригодности использования лежит на пользователях. За более подробной информацией, пожалуйста, обращайтесь в наш технический отдел.
ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ	29	(EN ISO 178) / (ASTM 790)		
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ	3970	-		
МОДУЛЬ УПРУГОСТИ	12	(EN ISO 527) / (ASTM 638)		
ELASTIC MODULUS	11002	-		